

Flota  
100%  
Eléctrica

# Chasis Cabina T45C01

Camión Ligero, Innovador,  
Aerodinámico, Multiusos

El camión que nació eléctrico, está diseñado para la logística urbana, su diseño aerodinámico con manijas ocultas en forma de diamante reduce la resistencia al aire. Tiene un tren motriz integrado 95% de eficiencia de transmisión, bajo consumo de energía y frenado regenerativo. El corazón de este camión ligero es su batería BYD fosfato de hierro-litio que ofrece mejor desempeño en seguridad, menor costo y larga vida útil. Posee un sistema de refrigeración líquida que garantiza que la temperatura de la batería se mantenga en la temperatura operativa óptima.

Autonomía  
210 km



Capacidad de Carga  
3695 kg

Tiempo de Carga  
1.2 h

Distribuido en México por:

**BYD**  
Trucks

Imagen Ilustrativa. T45C01 Versión Caja Seca.



- 1. Volante de Direccional Multifuncional
- 2. Pantalla de 8" en tablero
- 3. Encendido por botón
- 4. Pantalla táctil de 10.1" (opcional)
- 5. Perilla de Velocidades
- 6. EPB (Freno de estacionamiento electrónico)
- 7. EPS (Dirección electroasistida)
- 8. Asientos Ergonómicos
- 9. Bandejas de Almacenamiento

**Chasis BYD T45C01 Eléctrico Especificaciones**

Dimensiones y Capacidades		
Largo	5936 mm	233 in
Ancho	2200 mm	83 in
Alto (Sin copete)	2461 mm	98 in
Distancia entre Ejes	3360 mm	132 in
Radio de Giro	6580 mm	259 in
Peso en Vacío	2800 kg	6173 lbs
Peso Bruto Vehicular	6495 kg	14319 lb
Capacidad de Carga	3695 kg	8146 lbs
Volumen de Carga		18 m3
Autonomía NEDC*	210 km	130 mi

Tren Motriz		
Motor	Eléctrico Síncrono de Imanes Permanentes	
Máximo Torque	330 N•m	243.39 lb/ft
Máxima Potencia	145 kW	194.44 hp
Velocidad Máxima	100 km/h (Limitada Electrónicamente)	
Pendiente Superable Máxima	20%	
Neumáticos	7.00R16LT-14PR	
Frenos	Discos Delanteros y Tambor Trasero Neumáticos	
Suspensión Delantera	Muelles Semielípticos con Amortiguadores de Doble Acción	
Suspensión Trasera	Muelles Semielípticos con Amortiguadores de Doble Acción	
Tracción de accionamiento	Motor Eléctrico Incorporado Directamente en Eje Trasero	

Batería	
Tipo	Fosfato de Hierro-Litio, Refrigerada por Líquido
Capacidad	99 kWh
Tipo de Carga	DC 86kW GBT
Tiempo de Carga	DC 1.2 h

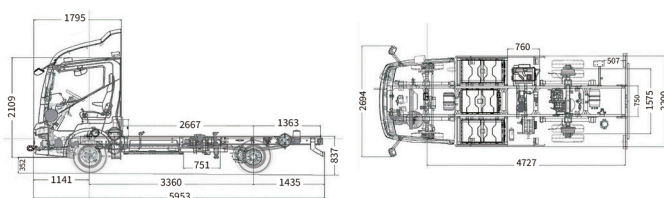
Seguridad	
ABS (Frenos Antibloqueo)	●
EPS (Dirección Electroasistida)	●
EPB (Freno Estacionamiento Electrónico)	●
HHC (Sistema Auxiliar para Pendientes)	●
BOS (Sistema de Prioridad al Freno)	●
EPS (Dirección Electroasistida)	●
ASR (Control de Tracción)	●
Barra Anti-Impacto para Baterías	●
Alarma de Reversa	●
Simulador de Sonido de Motor	●
Freno Regenerativo	●
Estructura Deformable	●

Equipamiento	
Puertas	2
Asientos	3
Cinturones de Seguridad	3
Radio	●
Sistema de A/C para Cabina	●
Bluetooth	●
Interfaz USB	●
Caja de Almacenamiento Central	●
Llave Inteligente	●
Faros de Alto Brillo	●
Especios Laterales Retrovisores de Calentamiento Elec.	●
Manija de Puerta Tipo Oculto	●
Volante Multifuncional	●

Garantías	
Batería de Alta Potencia	5 años / 500,000 kms
Electromotor y Controladores de Alto Voltaje	5 años / 200,000 kms
Vehículo Básico	2 años / 60,000 kms

\*NEDC (New European Driving Cycle) La autonomía real puede variar en función de los hábitos de conducción/carga, la velocidad de conducción, el clima, la temperatura y el tiempo de uso de la batería. La capacidad de la batería es la capacidad inicial. Disminuirá con el tiempo y el uso. La edad de la batería y la temperatura ambiental exterior influyen en el tiempo de carga. Las especificaciones anteriores son para la unidad eléctrica en versión básica o chasis y están sujetas a las necesidades y regulaciones regionales. Es posible que algunas opciones no estén disponibles en su país o región. Todas las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previos aviso. Visite al concesionario Electric Mobility Trucks, distribuidor de BYD, para más detalles.

Actualización 2025.



+669 260 1406  
info@bydtrucks.com.mx



www.bydtrucks.com.mx

